

**МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования "Рязанский государственный радиотехнический университет имени В.Ф. Уткина"

# РАБОЧИЙ УЧЕБНЫЙ ПЛАН

*План одобрен Ученым советом вуза*

*Протокол № 7 от 03.03.2023*

программы подготовки специалистов среднего звена среднего профессионального образования

**15.02.08**

Технология машиностроения

Квалификация: Техник
Программа подготовки: базовая
Форма обучения: Заочная
Срок получения СПО по ППССЗ: 3 г. 8 м.
Уровень образования, необходимый для приема на обучение по ППССЗ: среднее общее образование

Год начала подготовки (по учебному плану)

2020

Учебный год

2023-2024

Образовательный стандарт (ФГОС)

№ 350 от 18.04.2014

# Календарный учебный график

Мес	Сентябрь				Октябрь				Ноябрь				Декабрь				Январь				Февраль				Март				Апрель				Май				Июнь				Июль				Август																				
	1-7	8-14	15-21	22-28	29-5	6-12	13-19	20-26	27-2	3-9	10-16	17-23	24-30	1-7	8-14	15-21	22-28	29-4	5-11	12-18	19-25	26-1	2-8	9-15	16-22	23-1	2-8	9-15	16-22	23-29	30-5	6-12	13-19	20-26	27-3	4-10	11-17	18-24	25-31	1-7	8-14	15-21	22-28	29-5	6-12	13-19	20-26	27-2	3-9	10-16	17-23	24-31													
Числа	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52													
Нед	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52													
I	=	=	=	=	=	Э	Э											К	К						Э	Э													Э														К	К	К	К	К	К	К	К	К				
II					Э	Э												К	К				Э	Э			У	У	У	У	У	У	У	У				У					Э														К	К	К	К	К	К	К	К	К
III					Э	Э	У	У	У	У			П	П	П	П		К	К		Э	Э	Э											Э																		К	К	К	К	К	К	К	К	К					
IV				Э	Э		У	У	У	П	П			Э	Э	Э		К	К		П	П	П	П	П					Э					Пд	Пд	Пд	Пд	Дп	Дп	Дп	Дп	Д	Д	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=						

## Сводные данные

		Курс 1	Курс 2	Курс 3	Курс 4	Итого
	Самостоятельное изучение	<b>32 3/6</b>	<b>30</b>	<b>28</b>	<b>13 3/6</b>	104
У	Учебная практика		<b>7 3/6</b>	<b>4</b>	<b>2 3/6</b>	14
П	Производственная практика (по профилю специальности)			<b>4</b>	<b>7</b>	11
Пд	Производственная практика (преддипломная)				<b>4</b>	4
Э	Лабораторно-экзаменационная сессия	<b>4 3/6</b>	<b>4 3/6</b>	<b>6</b>	<b>6</b>	21
Дп	Подготовка выпускной квалификационной работы				<b>4</b>	4
Д	Защита выпускной квалификационной работы				<b>2</b>	2
К	Каникулы	<b>10</b>	<b>10</b>	<b>10</b>	<b>2</b>	32
<b>Итого</b>		<b>47</b>	<b>52</b>	<b>52</b>	<b>41</b>	192
Студентов			9	9	15	
Групп			1	1	1	

## ПланСвод Учебный план ППССЗ СПО '15.02.08-14-з-234с-2354 - 23.plx', код направления 15.02.08, год начала подготовки 2020

-	-	-	Форма контроля				Итого акад.часов						Макс. уч. нагр.		Курс 1	Курс 2	Курс 3	Курс 4
			Экза мен	Зачет с оц.	КП	ДКР	Экспер тное	По плану	С преп.	Обяз. нагр.	СР	Пр. подгот	Обяз. часть	Вар. часть	Итого	Итого	Итого	Итого
<b>ПП.ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА</b>						4482	4482	772	640	3710	2206	3132	1350	1216	1165	1342	759	
<b>ОГСЭ.00.Общий гуманитарный и социально-экономический цикл</b>						738	738	58	46	680	532	642	96	314	154	192	78	
+	ОГСЭ.01	Основы философии	4			4	60	60	11	8	49	<u>14</u>	57	3			60	
+	ОГСЭ.02	История		1		1	60	60	8	8	52	<u>14</u>	57	3	60			
+	ОГСЭ.03	Иностраный язык		4		1234	206	206	23	16	183	<u>170</u>	196	10	76	58	60	
+	ОГСЭ.04	Физическая культура		4		4	332	332	6	4	326	<u>312</u>	332		98	96	132	
+	ОГСЭ.05	Русский язык и культура речи		1		1	80	80	10	10	70	<u>22</u>		80	80			
<b>ЕН.00.Математический и общий естественнонаучный цикл</b>						264	264	46	46	218	127	168	96	264				
+	ЕН.01	Математика	1			1	144	144	20	20	124	<u>60</u>	112	32	144			
+	ЕН.02	Информатика		1			72	72	14	14	58	<u>44</u>	56	16	72			
+	ЕН.03	Программное математическое обеспечение		1			48	48	12	12	36	<u>23</u>		48	48			
<b>П.00.Профессиональный цикл</b>						3480	3480	668	548	2812	1547	2322	1158	638	1011	1150	681	
<b>ОП.00.Общепрофессиональные дисциплины</b>						2454	2454	434	372	2020	980	1428	1026	638	963	736	117	
+	ОП.01	Инженерная графика		1		11	216	216	32	32	184	<u>132</u>	140	76	216			
+	ОП.02	Компьютерная графика		2			96	96	20	16	76	<u>68</u>	62	34		96		
+	ОП.03	Техническая механика	2	1		12	240	240	36	32	204	<u>70</u>	156	84	110	130		
+	ОП.04	Материаловедение	1			11	144	144	22	22	122	<u>44</u>	96	48	144			
+	ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация	2			2	96	96	17	14	79	<u>30</u>	64	32		96		
+	ОП.06	Процессы формообразования и инструменты	2			22	233	233	45	38	188	<u>91</u>	150	83		233		
+	ОП.07	Технологическое оборудование	3	2		23	272	272	60	50	212	<u>106</u>	174	98		160	112	
+	ОП.08	Технология машиностроения	3	2	3	23	198	198	43	36	155	<u>71</u>	126	72		88	110	
+	ОП.09	Технологическая оснастка	3			3	112	112	19	16	93	<u>26</u>	70	42			112	
+	ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования	3			3	108	108	21	18	87	<u>34</u>	72	36			108	
+	ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности		3			78	78	16	12	62	<u>49</u>	48	30			78	
+	ОП.12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности	3			33	216	216	34	28	182	<u>90</u>	132	84			216	
+	ОП.13	Охрана труда		4		4	54	54	11	8	43	<u>19</u>	36	18			54	
+	ОП.14	Безопасность жизнедеятельности		2		2	102	102	10	8	92	<u>37</u>	102			102		
+	ОП.15	Электротехника и электроника	1			1	168	168	24	24	144	<u>58</u>		168	168			
+	ОП.16	Автоматизация производства		2		2	58	58	12	10	46	<u>28</u>		58		58		
+	ОП.17	Документационное обеспечение управления	4			4	63	63	12	8	51	<u>27</u>		63			63	
<b>ПМ.Профессиональные модули</b>						1026	1026	234	176	792	567	894	132		48	414	564	
+	ПМ.01	<b>Разработка технологических процессов изготовления деталей машин</b>	<b>44</b>	<b>3344</b>	<b>44</b>	<b>344</b>	531	<b>531</b>	<b>130</b>	<b>102</b>	<b>401</b>	<b>294</b>	462	<b>69</b>			414	117
+	МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин	4	3	4*	34	291	291	68	54	223	<u>146</u>	254	37			234	57
+	МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении		34	4*	4	240	240	62	48	178	<u>148</u>	208	32			180	60
+	ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)		4			108	108			108	<u>108</u>	108					108
+	ПМ.01.ЭК	<i>Экзамен квалификационный</i>	<i>4</i>															
+	ПМ.02	<b>Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения</b>	<b>4</b>	<b>44</b>	<b>4</b>	<b>4</b>	201	<b>201</b>	<b>42</b>	<b>32</b>	<b>159</b>	<b>105</b>	173	<b>28</b>				201

## ПланСвод Учебный план ППССЗ СПО '15.02.08-14-з-234с-2354 - 23.plx', код направления 15.02.08, год начала подготовки 2020

-	-	-	Форма контроля				Итого акад.часов						Макс. уч. нагр.		Курс 1	Курс 2	Курс 3	Курс 4
			Экзамен	Зачет с оц.	КП	ДКР	Экспертное	По плану	С преп.	Обяз. нагр.	СР	Пр. подгот	Обяз. часть	Вар. часть	Итого	Итого	Итого	Итого
+	МДК.02.01	Планирование и организация работы структурного подразделения		4	4	4	201	201	42	32	159	<u>105</u>	173	28				201
+	ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)		4			72	72			72	<u>72</u>	72					72
+	ПМ.02.ЭК	<i>Экзамен квалификационный</i>	4															
+	ПМ.03	<b>Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля</b>	<b>4</b>	<b>4444</b>		<b>4</b>	246	<b>246</b>	<b>53</b>	<b>36</b>	<b>193</b>	<b>144</b>	211	<b>35</b>				246
+	МДК.03.01	Реализация технологических процессов изготовления деталей		4			144	144	30	20	114	<u>91</u>	124	20				144
+	МДК.03.02	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации		4		4	102	102	23	16	79	<u>53</u>	87	15				102
+	УП.03.01	Учебная практика		4*			90	90			90	<u>90</u>	90					90
+	ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)		4*			72	72			72	<u>72</u>	72					72
+	ПМ.03.ЭК	<i>Экзамен квалификационный</i>	4															
+	ПМ.04	<b>Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих</b>	<b>3</b>	<b>233</b>		<b>2</b>	48	<b>48</b>	<b>9</b>	<b>6</b>	<b>39</b>	<b>24</b>	48			48		
+	МДК.04.01	Технологическое оснащение токарных операций		2		2	48	48	9	6	39	<u>24</u>	48			48		
+	УП.04.01	Учебная практика		3			414	414			414	<u>414</u>	414			270	144	
+	ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)		3			144	144			144	<u>144</u>	144				144	
+	ПМ.04.ЭК	<i>Экзамен квалификационный</i>	3															
+	ПДП	Производственная практика (преддипломная)		4			144	144			144	<u>144</u>	144					144
<b>ГИА.Государственная итоговая аттестация</b>							216	216	216	216		216	216					216
+	ГИА.01	Подготовка к демонстрационному экзамену и защите дипломного проекта					144	144	144	144		<u>144</u>	144					144
+	ГИА.02	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта					72	72	72	72		<u>72</u>	72					72

Индекс	Содержание	Тип
ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.	ОК
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.	ОК
ОК 3	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.	ОК
ОК 4	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.	ОК
ОК 5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.	ОК
ОК 6	Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.	ОК
ОК 7	Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), за результат выполнения заданий.	ОК
ОК 8	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.	ОК
ОК 9	Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.	ОК
ПК 1.1	Использовать конструкторскую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей.	ПК
ПК 1.2	Выбирать метод получения заготовок и схемы их базирования.	ПК
ПК 1.3	Составлять маршруты изготовления деталей и проектировать технологические операции.	ПК
ПК 1.4	Разрабатывать и внедрять управляющие программы обработки деталей.	ПК
ПК 1.5	Использовать системы автоматизированного проектирования технологических процессов обработки деталей.	ПК
ПК 2.1	Участвовать в планировании и организации работы структурного подразделения.	ПК
ПК 2.2	Участвовать в руководстве работой структурного подразделения.	ПК
ПК 2.3	Участвовать в анализе процесса и результатов деятельности подразделения.	ПК
ПК 3.1	Участвовать в реализации технологического процесса по изготовлению деталей.	ПК
ПК 3.2	Проводить контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации	ПК
ПК 4.1	Проверять техническое состояние универсального токарно-винторезного станка, выбирать стандартную технологическую оснастку и подготавливать станок к работе.	-
ПК 4.2	Выполнять токарную обработку заготовок на универсальном токарно-винторезном станке с применением стандартного режущего инструмента и универсальных приспособлений	-

РАСПРЕДЕЛЕНИЕ КОМПЕТЕНЦИЙ Учебный план ППССЗ СПО '15.02.08-14-з-234с-2354 - 23.plx', код направления 15.02.08, год начала подготовки 2020

Индекс	Наименование	Формируемые компетенции
ОП	ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА	
НОО	Начальное общее образование	
ООО	Основное общее образование	
СОО	Среднее общее образование	
ПП	ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1; ПК 3.2; ПК 4.1; ПК 4.2
ОГСЭ.00	Общий гуманитарный и социально-экономический цикл	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ПК 1.1; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 4.1; ПК 4.2
ОГСЭ.01	Основы философии	ОК 1; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 2.2
ОГСЭ.02	История	ОК 1; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 2.2
ОГСЭ.03	Иностранный язык	ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 8; ОК 9; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 2.2
ОГСЭ.04	Физическая культура	ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 6; ОК 8; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 2.2; ПК 4.1; ПК 4.2
ОГСЭ.05	Русский язык и культура речи	ОК 4; ОК 6; ОК 8; ПК 1.1; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3
ЕН.00	Математический и общий естественнонаучный цикл	ОК 4; ОК 5; ОК 8; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 2.1; ПК 2.3; ПК 3.2; ПК 4.2
ЕН.01	Математика	ОК 4; ОК 5; ОК 8; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 3.2; ПК 4.2
ЕН.02	Информатика	ОК 4; ОК 5; ОК 8; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 3.2
ЕН.03	Программное математическое обеспечение	ОК 4; ОК 5; ОК 8; ПК 2.1; ПК 2.3
П.00	Профессиональный цикл	
ОП.00	Общепрофессиональные дисциплины	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1; ПК 3.2; ПК 4.1; ПК 4.2
ОП.01	Инженерная графика	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1; ПК 3.2; ПК 4.1; ПК 4.2
ОП.02	Компьютерная графика	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1; ПК 3.2; ПК 4.1; ПК 4.2
ОП.03	Техническая механика	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1; ПК 3.2; ПК 4.1; ПК 4.2
ОП.04	Материаловедение	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1; ПК 3.2; ПК 4.1; ПК 4.2
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1; ПК 3.2; ПК 4.1; ПК 4.2
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1; ПК 3.2; ПК 4.1; ПК 4.2
ОП.07	Технологическое оборудование	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1; ПК 3.2; ПК 4.1; ПК 4.2
ОП.08	Технология машиностроения	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1; ПК 3.2; ПК 4.1; ПК 4.2
ОП.09	Технологическая оснастка	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1; ПК 3.2; ПК 4.1; ПК 4.2
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1; ПК 3.2
ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1; ПК 3.2

Индекс	Наименование	Формируемые компетенции
ОП.12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1; ПК 3.2; ПК 4.1; ПК 4.2
ОП.13	Охрана труда	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1; ПК 3.2; ПК 4.1; ПК 4.2
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1; ПК 3.2; ПК 4.1; ПК 4.2
ОП.15	Электротехника и электроника	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1; ПК 3.2; ПК 4.1; ПК 4.2
ОП.16	Автоматизация производства	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1; ПК 3.2
ОП.17	Документационное обеспечение управления	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3
ПМ	Профессиональные модули	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1; ПК 3.2; ПК 4.1; ПК 4.2
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 8; ОК 9; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 8; ОК 9; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3
МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 8; ОК 9; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5
ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 8; ОК 9; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5
ПМ.01.ЭК	Экзамен квалификационный	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 8; ОК 9; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5
ПМ.02	Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3
МДК.02.01	Планирование и организация работы структурного подразделения	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3
ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3
ПМ.02.ЭК	Экзамен квалификационный	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3
ПМ.03	Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 6; ОК 7; ОК 9; ПК 3.1; ПК 3.2
МДК.03.01	Реализация технологических процессов изготовления деталей	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 6; ОК 7; ОК 9; ПК 3.1
МДК.03.02	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 6; ОК 7; ОК 9; ПК 3.2
УП.03.01	Учебная практика	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 6; ОК 7; ОК 9; ПК 3.1; ПК 3.2
ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 6; ОК 7; ОК 9; ПК 3.1; ПК 3.2
ПМ.03.ЭК	Экзамен квалификационный	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 6; ОК 7; ОК 9; ПК 3.1; ПК 3.2
ПМ.04	Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 6; ПК 4.1; ПК 4.2
МДК.04.01	Технологическое оснащение токарных операций	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 6; ПК 4.1; ПК 4.2
УП.04.01	Учебная практика	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 6; ПК 4.1; ПК 4.2

РАСПРЕДЕЛЕНИЕ КОМПЕТЕНЦИЙ Учебный план ППССЗ СПО '15.02.08-14-з-234с-2354 - 23.rlx', код направления 15.02.08, год начала подготовки 2020

Индекс	Наименование	Формируемые компетенции
ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 6; ПК 4.1; ПК 4.2
ПМ.04.ЭК	Экзамен квалификационный	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 6; ПК 4.1; ПК 4.2
ПДП	Производственная практика (преддипломная)	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1; ПК 3.2
ГИА	Государственная итоговая аттестация	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1; ПК 3.2
ГИА.01	Подготовка к демонстрационному экзамену и защите дипломного проекта	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1; ПК 3.2
ГИА.02	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1; ПК 3.2





№	Индекс	Наименование	Контроль	Итого за курс									Неделя	Каф.	Курсы	
				Академических часов												
				Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	Конс	СР	Контроль				
<b>ИТОГО (с факультативами)</b>				<b>1165</b>										42		
<b>ИТОГО по ОП (без факультативов)</b>				<b>1165</b>												
УЧЕБНАЯ НАГРУЗКА, (акад.час/нед)	ОП, факультативы (в период ТО)			<b>33.77</b>												
	ОП, факультативы (в период экз. сес.)															
	Обязательная нагрузка			<b>5.34</b>												
	Во взаимодействии с преподавателем			<b>6.54</b>												
<b>ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛИ)</b>				<b>1165</b>	<b>196</b>	<b>70</b>	<b>36</b>	<b>54</b>		<b>36</b>	<b>969</b>		ТО: 30 Э: 4 1/2			
1	ОГСЭ.03	Иностранный язык	ДКР	<b>58</b>	6			4		2	52			2	1234	
2	ОГСЭ.04	Физическая культура		<b>96</b>							96			1	1234	
3	ОП.02	Компьютерная графика	ЗаО	<b>96</b>	20	2		14		4	76			5	2	
4	ОП.03	Техническая механика	Эк ДКР	<b>130</b>	24	12	6	2		4	106			5	12	
5	ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация	Эк ДКР	<b>96</b>	17	8		6		3	79			6	2	
6	ОП.06	Процессы формообразования и инструменты	Эк ДКР(2)	<b>233</b>	45	16	6	16		7	188			6	2	
7	ОП.07	Технологическое оборудование	ЗаО ДКР	<b>160</b>	34	10	18			6	126			6	23	
8	ОП.08	Технология машиностроения	ЗаО ДКР	<b>88</b>	19	12		4		3	69			6	23	
9	ОП.14	Безопасность жизнедеятельности	ЗаО ДКР	<b>102</b>	10	4		4		2	92			1	2	
10	ОП.16	Автоматизация производства	ЗаО ДКР	<b>58</b>	12	4	6			2	46			5	2	
11	ПМ.04	Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих	ЗаО ДКР	<b>48</b>	9	2		4		3	39				2	
12	МДК.04.01	Технологическое оснащение токарных операций	ЗаО ДКР	<b>48</b>	9	2		4		3	39			6	2	
<b>ОБЯЗАТЕЛЬНЫЕ ФОРМЫ КОНТРОЛЯ</b>				Эк(3) ЗаО(6) ДКР(10)												
<b>ПРАКТИКИ</b>		(План)		270							270		7 1/2			
	УП.04.01	Учебная практика		270							270		7 1/2	6	23	
<b>ГОСУДАРСТВЕННАЯ ИТОГОВАЯ АТТЕСТАЦИЯ</b>		(План)														
<b>КАНИКУЛЫ</b>													10			



№	Индекс	Наименование	Итого за курс											Каф.	Курсы		
			Контроль	Академических часов												Неделя	
				Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	Конс	СР	Контроль					
<b>ИТОГО (с факультативами)</b>				<b>759</b>											35		
<b>ИТОГО по ОП (без факультативов)</b>				<b>759</b>													
УЧЕБНАЯ НАГРУЗКА, (акад. час/нед)	ОП, факультативы (в период ТО)			<b>38.93</b>													
	ОП, факультативы (в период экз. сес.)																
	Обязательная нагрузка			<b>11.86</b>													
	Во взаимодействии с преподавателем			<b>16.3</b>													
<b>ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛИ)</b>				<b>759</b>	<b>220</b>	<b>50</b>	<b>18</b>	<b>50</b>	<b>42</b>	<b>60</b>	<b>539</b>		ТО: 13 1/2 Э: 6				
1	ОГСЭ.01	Основы философии	Эк ДКР	<b>60</b>	11	6		2		3	49			1	4		
2	ОГСЭ.03	Иностранный язык	ЗаО ДКР	<b>12</b>	7			4		3	5			2	1234		
3	ОГСЭ.04	Физическая культура	ЗаО ДКР	<b>6</b>	4	2				2	2			1	1234		
4	ОП.13	Охрана труда	ЗаО ДКР	<b>54</b>	11	4		4		3	43			5	4		
5	ОП.17	Документационное обеспечение управления	Эк ДКР	<b>63</b>	12	4		4		4	51			8	4		
6	ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	Эк(2) ЗаО(2) КП(2) ДКР(2)	<b>117</b>	80	12		20	30	18	37				34		
7	МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин	Эк КП ДКР	<b>57</b>	36	8		6	14	8	21			6	34		
8	МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении	ЗаО КП ДКР	<b>60</b>	44	4		14	16	10	16			6	34		
9	ПМ.01.ЭК	Экзамен квалификационный	Эк											6			
10	ПМ.02	Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения	Эк ЗаО(2) КП ДКР	<b>201</b>	42	10		10	12	10	159				4		
11	МДК.02.01	Планирование и организация работы структурного подразделения	ЗаО КП ДКР	<b>201</b>	42	10		10	12	10	159			6	4		
12	ПМ.02.ЭК	Экзамен квалификационный	Эк											6			
13	ПМ.03	Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля	Эк ЗаО(4) ДКР	<b>246</b>	53	12	18	6		17	193				4		
14	МДК.03.01	Реализация технологических процессов изготовления деталей	ЗаО	<b>144</b>	30	6	14			10	114			6	4		
15	МДК.03.02	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации	ЗаО ДКР	<b>102</b>	23	6	4	6		7	79			6	4		
16	ПМ.03.ЭК	Экзамен квалификационный	Эк											6			
<b>ОБЯЗАТЕЛЬНЫЕ ФОРМЫ КОНТРОЛЯ</b>			Эк(6) ЗаО(5) КП(2) ДКР(8)														
<b>ПРАКТИКИ</b>			(План)		486						486		13 1/2				
	УП.03.01	Учебная практика	ЗаО	90							90		2 1/2	6	4		
	ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)	ЗаО	108							108		3	6	4		
	ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)	ЗаО	72							72		2	6	4		
	ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)	ЗаО	72							72		2	6	4		
	ПДП	Производственная практика (преддипломная)	ЗаО	144							144		4	6	4		
<b>ГОСУДАРСТВЕННАЯ ИТОГОВАЯ АТТЕСТАЦИЯ</b>			(План)		216	216			216				2				
	ГИА.01	Подготовка к демонстрационному экзамену и защите дипломного проекта		144	144			144					4	6	4		
	ГИА.02	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта		72	72			72					2	6	4		
<b>КАНИКУЛЫ</b>													2				

-	-	-	-	Общий объем в семестре		Объем практической подготовки (акад. час)							
				з.е.	Часов	Итого	Лек пр. подгот	Лаб пр. подгот	Пр пр. подгот	КРП пр. подгот	Конс пр. подгот	СР пр. подгот	Контроль пр. подгот
Считать в плане	Индекс	Наименование	Семестр/ Курс										
<b>ОГСЭ.00.Общий гуманитарный и социально-экономический цикл</b>													
+	ОГСЭ.01	Основы философии	4		60	<u>14</u>			<u>2</u>		<u>2</u>	<u>10</u>	
+	ОГСЭ.02	История	1		60	<u>14</u>			<u>2</u>			<u>12</u>	
+	ОГСЭ.03	Иностранный язык	1		76	<u>65</u>			<u>4</u>			<u>61</u>	
			2		58	<u>47</u>			<u>4</u>		<u>1</u>	<u>42</u>	
			3		60	<u>49</u>			<u>4</u>		<u>1</u>	<u>44</u>	
			4		12	<u>9</u>			<u>4</u>		<u>2</u>	<u>3</u>	
+	ОГСЭ.04	Физическая культура	1		98	<u>92</u>						<u>92</u>	
			2		96	<u>92</u>						<u>92</u>	
			3		132	<u>126</u>						<u>126</u>	
			4		6	<u>2</u>					<u>1</u>	<u>1</u>	
+	ОГСЭ.05	Русский язык и культура речи	1		80	<u>22</u>			<u>4</u>			<u>18</u>	
<b>ЕН.00.Математический и общий естественнонаучный цикл</b>													
+	ЕН.01	Математика	1		144	<u>60</u>			<u>10</u>			<u>50</u>	
+	ЕН.02	Информатика	1		72	<u>44</u>			<u>12</u>			<u>32</u>	
+	ЕН.03	Программное математическое обеспечение	1		48	<u>23</u>			<u>10</u>			<u>13</u>	
<b>ОП.00.Общепрофессиональные дисциплины</b>													
+	ОП.01	Инженерная графика	1		216	<u>132</u>			<u>26</u>			<u>106</u>	
+	ОП.02	Компьютерная графика	2		96	<u>68</u>			<u>14</u>		<u>2</u>	<u>52</u>	
+	ОП.03	Техническая механика	1		110	<u>30</u>		<u>2</u>	<u>2</u>			<u>26</u>	
			2		130	<u>40</u>		<u>6</u>	<u>2</u>		<u>2</u>	<u>30</u>	
+	ОП.04	Материаловедение	1		144	<u>44</u>		<u>8</u>				<u>36</u>	
+	ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация	2		96	<u>30</u>			<u>6</u>		<u>2</u>	<u>22</u>	
+	ОП.06	Процессы формообразования и инструменты	2		233	<u>91</u>		<u>6</u>	<u>16</u>		<u>4</u>	<u>65</u>	
+	ОП.07	Технологическое оборудование	2		160	<u>61</u>		<u>18</u>			<u>3</u>	<u>40</u>	
			3		112	<u>45</u>		<u>14</u>			<u>2</u>	<u>29</u>	
+	ОП.08	Технология машиностроения	2		88	<u>27</u>			<u>4</u>		<u>2</u>	<u>21</u>	
			3		110	<u>44</u>			<u>4</u>	<u>12</u>	<u>2</u>	<u>26</u>	
+	ОП.09	Технологическая оснастка	3		112	<u>26</u>			<u>8</u>		<u>2</u>	<u>16</u>	
+	ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования	3		108	<u>34</u>			<u>10</u>		<u>2</u>	<u>22</u>	
+	ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности	3		78	<u>49</u>			<u>8</u>		<u>2</u>	<u>39</u>	

-	-	-	-	Общий объем в семестре		Объем практической подготовки (акад. час)							
				з.е.	Часов	Итого	Лек пр. подгот	Лаб пр. подгот	Пр пр. подгот	КРП пр. подгот	Конс пр. подгот	СР пр. подгот	Контроль пр. подгот
Считать в плане	Индекс	Наименование	Семестр/ Курс										
+	ОП.12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности	3		216	<b>90</b>			<b>14</b>		<b>3</b>	<b>73</b>	
+	ОП.13	Охрана труда	4		54	<b>19</b>			<b>4</b>		<b>2</b>	<b>13</b>	
+	ОП.14	Безопасность жизнедеятельности	2		102	<b>37</b>			<b>4</b>		<b>1</b>	<b>32</b>	
+	ОП.15	Электротехника и электроника	1		168	<b>58</b>		<b>8</b>	<b>6</b>			<b>44</b>	
+	ОП.16	Автоматизация производства	2		58	<b>28</b>		<b>6</b>			<b>1</b>	<b>21</b>	
+	ОП.17	Документационное обеспечение управления	4		63	<b>27</b>			<b>4</b>		<b>2</b>	<b>21</b>	
<b>ПМ.Профессиональные модули</b>													
+	МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин	3		234	<b>112</b>			<b>14</b>		<b>6</b>	<b>92</b>	
			4		57	<b>34</b>			<b>6</b>	<b>14</b>	<b>4</b>	<b>10</b>	
+	МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении	3		180	<b>100</b>			<b>8</b>		<b>2</b>	<b>90</b>	
			4		60	<b>48</b>			<b>14</b>	<b>16</b>	<b>5</b>	<b>13</b>	
+	ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)	4		108	<b>108</b>						<b>108</b>	
+	МДК.02.01	Планирование и организация работы структурного подразделения	4		201	<b>105</b>			<b>10</b>	<b>12</b>	<b>5</b>	<b>78</b>	
+	ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)	4		72	<b>72</b>						<b>72</b>	
+	МДК.03.01	Реализация технологических процессов изготовления деталей	4		144	<b>91</b>		<b>14</b>			<b>5</b>	<b>72</b>	
+	МДК.03.02	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации	4		102	<b>53</b>		<b>4</b>	<b>6</b>		<b>4</b>	<b>39</b>	
+	УП.03.01	Учебная практика	4		90	<b>90</b>						<b>90</b>	
+	ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)	4		72	<b>72</b>						<b>72</b>	
+	МДК.04.01	Технологическое оснащение токарных операций	2		48	<b>24</b>			<b>4</b>		<b>2</b>	<b>18</b>	
+	УП.04.01	Учебная практика	2		270	<b>270</b>						<b>270</b>	
			3		144	<b>144</b>						<b>144</b>	
+	ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)	3		144	<b>144</b>						<b>144</b>	
+	ГДП	Производственная практика (преддипломная)	4		144	<b>144</b>						<b>144</b>	
<b>ГИА.Государственная итоговая аттестация</b>													
+	ГИА.01	Подготовка к демонстрационному экзамену и защите дипломного проекта	4		144	<b>144</b>			<b>144</b>				
+	ГИА.02	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта	4		72	<b>72</b>			<b>72</b>				

Название практики	Курс	Сем. курса	Кафедра	+	Продолжительность (недель)	Студ.	Часов					
							на студента	на студента в неделю	на подгруппу	на подгруппу в неделю		
Вид практики: Учебная практика												
Учебная практика	2	1			7	1/2						
			6	+	7	1/2	9					
Учебная практика	3	1			4							
			6	+	4		9					
Учебная практика	4	1			2	1/2						
			6	+	2	1/2	15					
Вид практики: Производственная практика												
Производственная практика (по профилю специальности)	3	1			4							
			6	+	4		9			144	36	
Производственная практика (по профилю специальности)	4	1			3							
			6	+	3		15			108	36	
Производственная практика (по профилю специальности)	4	1			2							
			6	+	2		15			72	36	
Производственная практика (по профилю специальности)	4	1			2							
			6	+	2		15			72	36	
Вид практики: Преддипломная практика												
Производственная практика (преддипломная)	4	1			4							
			6	+	4		15			144	36	
Итого по факту							29					
Итого по плану							29					

Вид	Курс	Сем	Каф.	Студ.	Замечания
Технология машиностроения					
КП	3	1	6	9	
Планирование и организация работы структурного подразделения					
КП	4	1	6	15	
Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении					
КП	4	1	6	15	
Технологические процессы изготовления деталей машин					
КП	4	1	6	15	



СВОДНЫЕ ДАННЫЕ Учебный план ППССЗ СПО '15.02.08-14-з-234с-2354 - 23.plx', код направления 15.02.08, год начала подготовки 2020

		Максимальная нагрузка				Обязательная нагрузка		Курс 1	Курс 2	Курс 3	Курс 4
		Не менее	Обяз.ч.	Вар.ч.	Факт	Не менее	Факт				
	Итого по ОП	3132	3132	1350	4482	300	640	1216	1165	1342	759
ОП	ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА										
НОО	Начальное общее образование										
ООО	Основное общее образование										
СОО	Среднее общее образование										
ПП	ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА	3132	3132	1350	4482	300	640	1216	1165	1342	759
ОГСЭ.00	Общий гуманитарный и социально-экономический цикл	642	642	96	738	44	46	314	154	192	78
ЕН.00	Математический и общий естественнонаучный цикл	168	168	96	264	32	46	264			
П.00	Профессиональный цикл	2322	2322	1158	3480	224	548	638	1011	1150	681
ОП.00	Общепрофессиональные дисциплины	1428	1428	1026	2454	138	372	638	963	736	117
ПМ	Профессиональные модули	894	894	132	1026	86	176		48	414	564
ГИА	Государственная итоговая аттестация	216	216		216	216	216				216
	Учебная нагрузка (акад.час/нед)	Период ТО			35.86			32.87	33.77	39.48	38.93
		Период атт.									
		Период гос.эк.									
	Обязательная нагрузка (акад.час/нед)	ОП			6.16			4.93	5.34	5.72	11.86
	Обязательные формы контроля	ЭКЗАМЕН (Эк)						3	3	6	6
		ЗАЧЕТ С ОЦЕНКОЙ (ЗаО)						6	6	5	10
		КУРСОВОЙ ПРОЕКТ (КП)								1	2
		ДОМАШНЯЯ КОНТРОЛЬНАЯ РАБОТА (ДКР)						10	10	8	8

Вид	Наименование	Курс	Семестр
ЗаО	<b>Комплексный дифференцированный зачет</b>	<b>4</b>	<b>1</b>
	<i>УП.03.01 Учебная практика</i>	<i>4</i>	<i>1</i>
	<i>ПП.03.01 Производственная практика (по профилю специальности)</i>	<i>4</i>	<i>1</i>
Вид	Наименование	Курс	Семестр
КП	<b>Комплексный курсовой проект</b>	<b>4</b>	<b>1</b>
	<i>МДК.01.01 Технологические процессы изготовления деталей машин</i>	<i>4</i>	<i>1</i>
	<i>МДК.01.02 Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении</i>	<i>4</i>	<i>1</i>

Номер	Аббревиатура	Название кафедры
1		Социальных и правовых дисциплин
2		Гуманитарных дисциплин
3		Естественнонаучных и математических дисциплин
4		Информационных систем и программирования
5		Общепрофессиональных дисциплин
6		Технологии машиностроения и металлообрабатывающего производства
7		Бухгалтерских дисциплин
8		Экономических дисциплин

## ПЕРЕЧЕНЬ ЛАБОРАТОРИЙ, КАБИНЕТОВ, МАСТЕРСКИХ И ДР.

№	Наименование
<b>КАБИНЕТЫ</b>	
1	Социально-экономических дисциплин
2	Иностранных языков
3	Математики
4	Информатики
5	Инженерной графики
6	Экономики отрасли и менеджмента
7	Безопасности жизнедеятельности и охраны труда
8	Технологии машиностроения
9	Курсового и дипломного проектирования
10	Методический
<b>ЛАБОРАТОРИИ</b>	
1	Технической механики
2	Материаловедения
3	Метрологии, стандартизации и подтверждения соответствия
4	Процессов формообразования и инструментов
5	Технологического оборудования и оснастки
6	Информационных технологий в профессиональной деятельности
7	Автоматизированного проектирования технологических процессов и программирования систем ЧПУ
8	Электротехники, электроники и автоматизации производства
9	Станков с ПУ и промышленных роботов
10	Технологического оборудования с ЧПУ
<b>МАСТЕРСКИЕ</b>	
1	Слесарная
2	Механическая
3	Участок станков с ЧПУ
<b>СПОРТИВНЫЙ КОМПЛЕКС</b>	
1	Спортивный зал
2	Оборудованные раздевалки с душевыми кабинами

№	Наименование
3	Открытая спортивная площадка с элементами полосы препятствий
ЗАЛЫ	
1	Библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет
2	Актный зал

Примечание Учебный план ППССЗ СПО '15.02.08-14-з-234с-2354 - 23.plx', код направления 15.02.08, год начала подготовки 2020

1. Настоящий учебный план разработан на основе ФГОС СПО по специальности 15.02.08 Технология машиностроения, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 18.04.2014 № 350, зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 22.07.2014 г., рег. № 33204 (с изменениями, внесенными приказом Минпросвещения России от 13.07.2021 г. №450 "О внесении изменений в федеральные государственные образовательные стандарты среднего профессионального образования"), Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденного приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 24.08.2022 г. №762, приказа Министерства науки и высшего образования Российской Федерации №885, Министерства просвещения Российской Федерации №390 от 05.08.2020 г. "О практической подготовке обучающихся", Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденного приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 08.11.2021 г. №800 ( в ред. приказа Минпросвещения России от 05.05.2022 г. №311).
2. Начало и окончание учебного года - в соответствии с календарным графиком учебного процесса. Аудиторные учебные занятия проводятся в соответствии с расписаниями лабораторно-экзаменационных сессий, утвержденными в установленном порядке.
3. Максимальный объем учебной нагрузки обучающегося составляет 54 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной работы. Максимальный объем аудиторной учебной нагрузки в год составляет 160 академических часов.
4. Формами промежуточной аттестации являются экзамен квалификационный, экзамен, дифференцированный зачет, зачет. Количество экзаменов в учебном году не превышает 8, зачетов - 10 (без учета экзаменов и зачетов по физической культуре).
5. Дифференцированные зачеты, зачеты по дисциплинам, МДК проводятся за счет времени, отведенного на изучение дисциплин, МДК в период лабораторно-экзаменационных сессий; экзамены (включая квалификационные), дифференцированные зачеты и зачеты по практике проводятся в период лабораторно-экзаменационных сессий в специально отведенные дни.
6. Формами текущего контроля успеваемости обучающихся являются опрос (устный, письменный, фронтальный, индивидуальный, групповой), тестирование, оценка выполнения практических, лабораторных, контрольных работ, курсовых проектов (работ), оценка самостоятельной работы и другие.
7. При проведении лабораторных, практических занятий, курсового проектирования, занятий по отдельным дисциплинам, МДК, практикам группы обучающихся могут делиться на подгруппы в количестве не менее 8 человек. Деление группы на подгруппы определяется педагогической нагрузкой преподавателей. На 4 курсе в рамках ПМ.01 проводится комплексный курсовой проект.
8. Консультации для обучающихся предусмотрены из расчета 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год. Формы проведения консультаций - групповые, индивидуальные. Дни, время и место проведения консультаций определяются расписанием.
9. Практическая подготовка обучающихся при реализации учебных дисциплин, междисциплинарных курсов, профессиональных модулей организуется на базе собственных кабинетов и лабораторий, а также при выполнении обучающимися домашних контрольных, курсовых и других работ в период самостоятельного изучения учебного материала. Объем учебного времени, отводимого на практическую подготовку, отражается в рабочих программах учебных дисциплин, профессиональных модулей.
10. Практическая подготовка при проведении учебной и производственной (по профилю специальности) практики организуется и реализуется обучающимися самостоятельно в организациях, осуществляющих деятельность по профилю образовательной программы. Учебная и производственная (по профилю специальности) практики проводятся концентрированно в несколько этапов в рамках профессиональных модулей. Аттестация по итогам практики проводится с учетом (или на основании) результатов, подтвержденных документами соответствующих профильных организаций. Практическая подготовка при проведении преддипломной практики реализуется в организациях, осуществляющих деятельность по профилю образовательной программы. Преддипломная практика проводится в период, предшествующий государственной итоговой аттестации. Проведение практики в организациях, осуществляющих деятельность по профилю образовательной программы, осуществляется на основании договоров, заключаемых между университетом и профильными организациями.

Примечание Учебный план ППССЗ СПО '15.02.08-14-з-234с-2354 - 23.plx', код направления 15.02.08, год начала подготовки 2020

11. Обучающиеся, в рамках освоения ПМ.04, выполняют работы по профессии 19149 Токарь или по профессии, соответствующей виду его профессиональной деятельности и в соответствии с Перечнем профессий рабочих, должностей служащих, рекомендованных к освоению в рамках ППССЗ (Приложение к ФГОС СПО по специальности 15.02.08 Технология машиностроения).

12. Формой проведения государственной итоговой аттестации является демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта.

13. Учебный план составлен с учетом потребностей регионального рынка труда. Вариативная часть ППССЗ направлена на формирование компетенций, соответствующих видам профессиональной деятельности, предусмотренным ФГОС СПО по специальности 15.02.08 Технология машиностроения (базовая подготовка).

<b>Подписано зам. директора РССК «РГРТУ» по УР</b>	<b>ФГБОУ ВО "РГРТУ", РГРТУ</b> , Глазков Александр Николаевич, Зам. директора РССК «РГРТУ» по УР <b>16.03.2023</b> 16:33 (MSK), Простая подпись
<b>Подписано директором РССК «РГРТУ»</b>	<b>ФГБОУ ВО "РГРТУ", РГРТУ</b> , Цинарева Тамара Алтыбаевна, Директор РССК «РГРТУ» <b>16.03.2023</b> 17:21 (MSK), Простая подпись
<b>Подписано начальником УРОП</b>	<b>ФГБОУ ВО "РГРТУ", РГРТУ</b> , Ерзылёва Анна Александровна, Начальник УРОП <b>20.03.2023</b> 09:43 (MSK), Простая подпись
<b>Подписано проректором по УР</b>	<b>ФГБОУ ВО "РГРТУ", РГРТУ</b> , Корячко Алексей Вячеславович, Проректор по учебной работе <b>20.03.2023</b> 10:42 (MSK), Простая подпись
<b>Подписано ректором РГРТУ</b>	<b>ФГБОУ ВО "РГРТУ", РГРТУ</b> , Чиркин Михаил Викторович, Ректор <b>21.03.2023</b> 11:44 (MSK), Простая подпись