

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования "Рязанский государственный радиотехнический университет имени В.Ф. Уткина"

## РАБОЧИЙ УЧЕБНЫЙ ПЛАН

План одобрен Ученым советом вуза

Протокол № 7 от 03.03.2023

программы подготовки специалистов среднего звена среднего профессионального образования

15.02.16

### Технология машиностроения

Квалификация: Техник-технолог
Программа подготовки: базовая
Форма обучения: Очная
Срок получения образования по ОП: 3 г. 10 м.
Уровень образования, необходимый для приема на обучение: среднее общее образование

Год начала подготовки (по учебному плану)

2023

Учебный год

2023-2024

Образовательный стандарт (ФГОС)

№ 444 от 14.06.2022

<b>Виды деятельности</b>
Разработка технологических процессов изготовления деталей машин
Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве
Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве
Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства
Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве.
Освоение профессии 19149 Токарь, 16045 Оператор станков с программным управлением

# Календарный учебный график

Мес	Сентябрь					Октябрь				Ноябрь				Декабрь				29 - 4	Январь			26 - 1	Февраль			23 - 1	Март				30 - 5	Апрель			27 - 3	Май				Июнь				29 - 5	Июль			27 - 2	Август									
	Числа	1 - 7	8 - 14	15 - 21	22 - 28	29 - 5	6 - 12	13 - 19	20 - 26	27 - 2	3 - 9	10 - 16	17 - 23	24 - 30	1 - 7	8 - 14	15 - 21		22 - 28	5 - 11	12 - 18		19 - 25	2 - 8	9 - 15		16 - 22	2 - 8	9 - 15	16 - 22		23 - 29	6 - 12	13 - 19		20 - 26	4 - 10	11 - 17	18 - 24	25 - 31	1 - 7	8 - 14	15 - 21		22 - 28	6 - 12	13 - 19		20 - 26	3 - 9	10 - 16	17 - 23	24 - 31					
Нед	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52						
I																	Э	К	К																					Э	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У			
II										Э	У	У	У	П	П	П	Э	К	К																Э	У	У	У	П	П	П	Э	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К			
III														Э	У	У	У	К	К							Э	П	П	П	П	П	П	П	Э	Э	Пд	Пд	Пд	Пд	Д	Д	Д	Д	Д	Д	Д	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=

## Сводные данные

		Курс 1			Курс 2			Курс 3			Итого
		Сем. 1	Сем. 2	Всего	Сем. 3	Сем. 4	Всего	Сем. 5	Сем. 6	Всего	
	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	16	17	33	10	16	26	13	6	19	78
У	Учебная практика		6	6	2	2	4	3		3	13
П	Производственная практика (по профилю специальности)				4	4	8		6	6	14
Пд	Производственная практика (преддипломная)								4	4	4
Э	Промежуточная аттестация	1	1 3/6	2 3/6	1	2 3/6	3 3/6	1	2	3	9
Д	Защита выпускной квалификационной работы								6	6	6
К	Каникулы	2	8 3/6	10 3/6	2	8 3/6	10 3/6	2		2	23
Итого		19	33	52	19	33	52	19	24	43	147
Студентов		10									
Групп		1									

## ПланСвод Учебный план ППССЗ СПО '15.02.16- 22-1с-2354 - 23.plx', код направления 15.02.16, год начала подготовки 2023

-	-	-	Форма контроля				Итого акад.часов							Объём ОП		Курс 1		Курс 2		Курс 3	
			Экза мен	Зачет с оц.	КП	Оцен ка	Экспер тное	По плану	С преп.	Ауд.	СР	ПАТТ	Пр. подгот	Обяз. часть	Вар. часть	Семест	Семест	Семест	Семест	Семест	Семест
Считать в плане	Индекс	Наименование													Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	
<b>ПП.ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА</b>							4464	4464	3768	3612	372	324	2278	3124	1340	612	882	612	882	612	864
<b>СГ.Социально-гуманитарный цикл</b>							606	606	554	520	34	18	19	494	112	114	134	64	172	106	16
+	СГ.01	История России		2			56	56	51	48	3	2		56		56					
+	СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности		5		1234	164	164	153	144	9	2		144	20	36	38	22	36	32	
+	СГ.03	Безопасность жизнедеятельности		4		3	68	68	60	54	6	2		68			20	48			
+	СГ.04	Физическая культура (Адаптационная физическая культура)		246		135	182	182	166	156	10	6		182	36	40	22	38	30	16	
+	СГ.05	Основы бережливого производства		5			44	44	40	38	2	2	19	44						44	
+	СГ.06	Русский язык и культура речи (Социальная адаптация и основы социально-правовых знаний)		1			42	42	38	36	2	2			42	42					
+	СГ.07	Основы философии		4			50	50	46	44	2	2			50				50		
<b>ОП.Общепрофессиональный цикл</b>							1428	1428	1210	1136	74	144	432	730	698	498	496	178	204	30	22
+	ОП.01	Инженерная графика		2		1	134	134	123	116	7	4	87	96	38	54	80				
+	ОП.02	Техническая механика	2			1	166	166	140	132	8	18	39	128	38	72	94				
+	ОП.03	Материаловедение	1				104	104	85	80	5	14	26	80	24	104					
+	ОП.04	Метрология, стандартизация и сертификация		2			64	64	57	54	3	4	17	64			64				
+	ОП.05	Процессы формообразования и инструменты	2			1	150	150	124	116	8	18	49	112	38	54	96				
+	ОП.06	Технология машиностроения	4		4	3	116	116	93	88	5	18	34	116			44	72			
+	ОП.07	Охрана труда		4			38	38	34	32	2	2	11	38				38			
+	ОП.08	Математика в профессиональной деятельности	1				120	120	98	92	6	16		96	24	120					
+	ОП.09	Программное математическое обеспечение		2			36	36	32	30	2	2			36		36				
+	ОП.10	Информационные технологии (Адаптационные информационные технологии)		1			58	58	51	48	3	4			58	58					
+	ОП.11	Компьютерная графика		4		3	64	64	56	52	4	4	50	64			24	40			
+	ОП.12	Технологическое оборудование	3			2	162	162	135	126	9	18	60	162			86	76			
+	ОП.13	Технологическая оснастка	4			3	88	88	65	60	5	18	16	88			34	54			
+	ОП.14	Основы электротехники		2		1	76	76	70	66	4	2	25	76	36	40					
+	ОП.15	Правовое обеспечение профессиональной деятельности		6		5	52	52	47	44	3	2	18	52						30	22
<b>ПЦ.Профессиональный цикл</b>							2214	2214	2004	1956	48	162	1611	1684	530		252	370	506	476	610
+	ПМ.01	<b>Разработка технологических процессов изготовления деталей машин</b>	<b>556</b>	<b>56</b>	<b>6</b>	<b>56</b>	438	<b>438</b>	<b>373</b>	<b>358</b>	<b>15</b>	<b>50</b>	<b>279</b>	394	<b>44</b>					288	150
+	МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин	5			6	124	124	102	96	6	16	39	124						104	20
+	МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования в машиностроительном производстве	5		6		144	144	121	114	7	16	96	144						104	40
+	МДК.01.03	Техническое нормирование в машиностроительном производстве				5	44	44	42	40	2		32		44					44	
+	УП.01.01	Учебная практика		5			36	36	36	36			36	36						36	
+	ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)		6			72	72	72	72			72	72							72
+	ПМ.01.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	6				18	18					18	4	18						18



Индекс	Содержание	Тип
ОК 01	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам.	-
ОК 02	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности.	-
ОК 03	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях.	-
ОК 04	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде.	-
ОК 05	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста.	-
ОК 06	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения.	-
ОК 07	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях.	-
ОК 08	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности.	-
ОК 09	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.	-
ПК 1.1	Использовать конструкторскую и технологическую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей машин.	-
ПК 1.2	Выбирать метод получения заготовок с учетом условий производства.	-
ПК 1.3	Выбирать методы механической обработки и последовательность технологического процесса обработки деталей машин в машиностроительном производстве.	-
ПК 1.4	Выбирать схемы базирования заготовок, оборудование, инструмент и оснастку для изготовления деталей машин	-
ПК 1.5	Выполнять расчеты параметров механической обработки изготовления деталей машин, в том числе с применением систем автоматизированного проектирования.	-
ПК 1.6	Разрабатывать технологическую документацию по изготовлению деталей машин, в том числе с применением систем автоматизированного проектирования.	-
ПК 2.1	Разрабатывать ручную управляющие программы для технологического оборудования.	-
ПК 2.2	Разрабатывать с помощью CAD/CAM систем управляющие программы для технологического оборудования.	-
ПК 2.3	Осуществлять проверку реализации и корректировки управляющих программ на технологическом оборудовании.	-
ПК 3.1	Разрабатывать технологический процесс сборки изделий с применением конструкторской и технологической документации.	-
ПК 3.2	Выбирать оборудование, инструмент и оснастку для осуществления сборки изделий.	-
ПК 3.3	Разрабатывать технологическую документацию по сборке изделий, в том числе с применением систем автоматизированного проектирования.	-
ПК 3.4	Реализовывать технологический процесс сборки изделий машиностроительного производства.	-
ПК 3.5	Контролировать соответствие качества сборки требованиям технологической документации, анализировать причины несоответствия изделий и выпуска продукции низкого качества, участвовать в мероприятиях по их предупреждению и устранению.	-
ПК 3.6	Разрабатывать планировки участков механосборочных цехов машиностроительного производства в соответствии с производственными задачами.	-

Индекс	Содержание	Тип
ПК 4.1	Осуществлять диагностику неисправностей и отказов систем металлорежущего и аддитивного производственного оборудования.	-
ПК 4.2	Организовывать работы по устранению неполадок, отказов.	-
ПК 4.3	Планировать работы по наладке и подналадке металлорежущего и аддитивного оборудования.	-
ПК 4.4	Организовывать ресурсное обеспечение работ по наладке.	-
ПК 4.5	Контролировать качество работ по наладке и техническому обслуживанию.	-
ПК 5.1	Планировать и осуществлять управление деятельностью подчиненного персонала.	-
ПК 5.2	Сопровождать подготовку финансовых документов по производству и реализации продукции машиностроительного производства, материально-техническому обеспечению деятельности подразделения.	-
ПК 5.3	Контролировать качество продукции, выявлять, анализировать и устранять причины выпуска продукции низкого качества.	-
ПК 5.4	Реализовывать технологические процессы в машиностроительном производстве с соблюдением требований охраны труда, безопасности жизнедеятельности и защиты окружающей среды, принципов и методов бережливого производства.	-
ПК 6.1	Проверять техническое состояние универсального токарно-винторезного станка или токарного станка с программным управлением, выбирать стандартную технологическую оснастку, подготавливать станок к работе, для станка с программным управлением - составлять управляющую программу.	-
ПК 6.2	Выполнять токарную обработку заготовок на универсальном токарно-винторезном станке или токарном станке с программным управлением с применением стандартного режущего инструмента и универсальных приспособлений.	-
ПК 6.3	Выполнять слесарную обработку заготовок деталей простых машиностроительных изделий.	-

Индекс	Наименование	Формируемые компетенции
ОП	ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА	
НОО	Начальное общее образование	
ООО	Основное общее образование	
СОО	Среднее общее образование	
ПП	ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 1.6; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1; ПК 3.2; ПК 3.3; ПК 3.4; ПК 3.5; ПК 3.6; ПК 4.1; ПК 4.2; ПК 4.3; ПК 4.4; ПК 4.5; ПК 5.1; ПК 5.2; ПК 5.3; ПК 5.4; ПК 6.1; ПК 6.2; ПК 6.3
СГ	Социально-гуманитарный цикл	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ПК 5.4
СГ.01	История России	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 06; ОК 09
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08
СГ.04	Физическая культура (Адаптационная физическая культура)	ОК 01; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 08
СГ.05	Основы бережливого производства	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 07; ОК 09; ПК 5.4
СГ.06	Русский язык и культура речи (Социальная адаптация и основы социально-правовых знаний)	ОК 03; ОК 04; ОК 05
СГ.07	Основы философии	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06
ЕН	Математический и общий естественнонаучный учебный цикл	
ОП	Общепрофессиональный цикл	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 1.6; ПК 3.1; ПК 3.2; ПК 3.5; ПК 3.6; ПК 4.1; ПК 4.5; ПК 5.1; ПК 5.3; ПК 5.4
ОП.01	Инженерная графика	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 09; ПК 1.1; ПК 3.1
ОП.02	Техническая механика	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 09; ПК 4.1
ОП.03	Материаловедение	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 07; ОК 09; ПК 1.2
ОП.04	Метрология, стандартизация и сертификация	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 09; ПК 3.5; ПК 4.5; ПК 5.3
ОП.05	Процессы формообразования и инструменты	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 09; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 3.2
ОП.06	Технология машиностроения	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 09; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 1.6
ОП.07	Охрана труда	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ПК 3.6; ПК 5.4
ОП.08	Математика в профессиональной деятельности	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05
ОП.09	Программное математическое обеспечение	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 07
ОП.10	Информационные технологии (Адаптационные информационные технологии)	ОК 01; ОК 02; ОК 05
ОП.11	Компьютерная графика	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 09; ПК 1.1; ПК 3.1
ОП.12	Технологическое оборудование	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 09; ПК 1.4; ПК 3.2; ПК 4.1
ОП.13	Технологическая оснастка	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 09; ПК 1.4; ПК 3.2
ОП.14	Основы электротехники	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 09; ПК 4.1
ОП.15	Правовое обеспечение профессиональной деятельности	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 05; ОК 06; ОК 09; ПК 5.1

Индекс	Наименование	Формируемые компетенции
ПЦ	Профессиональный цикл	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 1.6; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1; ПК 3.2; ПК 3.3; ПК 3.4; ПК 3.5; ПК 3.6; ПК 4.1; ПК 4.2; ПК 4.3; ПК 4.4; ПК 4.5; ПК 5.1; ПК 5.2; ПК 5.3; ПК 5.4; ПК 6.1; ПК 6.2; ПК 6.3
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 1.6
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 09; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 1.6
МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования в машиностроительном производстве	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 09; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 1.6
МДК.01.03	Техническое нормирование в машиностроительном производстве	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 07; ОК 09; ПК 1.3; ПК 1.5
УП.01.01	Учебная практика	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 1.6
ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 1.6
ПМ.01.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 1.6
ПМ.02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3
МДК.02.01	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 09; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3
УП.02.01	Учебная практика	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3
ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3
ПМ.02.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3
ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ПК 3.1; ПК 3.2; ПК 3.3; ПК 3.4; ПК 3.5; ПК 3.6
МДК.03.01	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 09; ПК 3.1; ПК 3.2; ПК 3.3; ПК 3.4; ПК 3.5; ПК 3.6
УП.03.01	Учебная практика	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ПК 3.1; ПК 3.2; ПК 3.3; ПК 3.4; ПК 3.5; ПК 3.6
ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ПК 3.1; ПК 3.2; ПК 3.3; ПК 3.4; ПК 3.5; ПК 3.6
ПМ.03.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ПК 3.1; ПК 3.2; ПК 3.3; ПК 3.4; ПК 3.5; ПК 3.6
ПМ.04	Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ПК 4.1; ПК 4.2; ПК 4.3; ПК 4.4; ПК 4.5
МДК.04.01	Контроль, наладка и техническое обслуживание оборудования машиностроительного производства	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 09; ПК 4.1; ПК 4.2; ПК 4.3; ПК 4.4; ПК 4.5
УП.04.01	Учебная практика	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ПК 4.1; ПК 4.2; ПК 4.3; ПК 4.4; ПК 4.5
ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ПК 4.1; ПК 4.2; ПК 4.3; ПК 4.4; ПК 4.5
ПМ.04.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ПК 4.1; ПК 4.2; ПК 4.3; ПК 4.4; ПК 4.5
ПМ.05	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве.	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ПК 5.1; ПК 5.2; ПК 5.3; ПК 5.4



Индекс	Наименование	Формируемые компетенции
МДК.05.01	Планирование и организация деятельности подчиненного персонала	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 09; ПК 5.1; ПК 5.2
МДК.05.02	Реализация технологических процессов и контроль качества продукции	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 09; ПК 5.3; ПК 5.4
УП.05.01	Учебная практика	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ПК 5.1; ПК 5.2; ПК 5.3; ПК 5.4
ПП.05.01	Производственная практика (по профилю специальности)	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ПК 5.1; ПК 5.2; ПК 5.3; ПК 5.4
ПМ.05.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ПК 5.1; ПК 5.2; ПК 5.3; ПК 5.4
ПМ.06	Освоение профессии 19149 Токарь, 16045 Оператор станков с программным управлением	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ПК 6.1; ПК 6.2; ПК 6.3
МДК.06.01	Технологическое оснащение токарных операций	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ПК 6.1
УП.06.01	Учебная практика	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ПК 6.1; ПК 6.2; ПК 6.3
ПП.06.01	Производственная практика (по профилю специальности)	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ПК 6.1; ПК 6.2; ПК 6.3
ПМ.06.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ПК 6.1; ПК 6.2; ПК 6.3
ПДП	Производственная практика (преддипломная)	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 1.6; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1; ПК 3.2; ПК 3.3; ПК 3.4; ПК 3.5; ПК 3.6; ПК 4.1; ПК 4.2; ПК 4.3; ПК 4.4; ПК 4.5; ПК 5.1; ПК 5.2; ПК 5.3; ПК 5.4
ГИА	Государственная итоговая аттестация	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 1.6; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1; ПК 3.2; ПК 3.3; ПК 3.4; ПК 3.5; ПК 3.6; ПК 4.1; ПК 4.2; ПК 4.3; ПК 4.4; ПК 4.5; ПК 5.1; ПК 5.2; ПК 5.3; ПК 5.4
ГИА.01	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 1.6; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1; ПК 3.2; ПК 3.3; ПК 3.4; ПК 3.5; ПК 3.6; ПК 4.1; ПК 4.2; ПК 4.3; ПК 4.4; ПК 4.5; ПК 5.1; ПК 5.2; ПК 5.3; ПК 5.4



№	Индекс	Наименование	Контроль	Семестр 3													Неделя	Контроль	Семестр 4													Неделя	Итого за курс													Каф.	Семестр
				Академических часов										ТО: 10 Э: 1	Академических часов										ТО: 16 Э: 2 1/2	Академических часов										ТО: 26 Э: 3 1/2											
				Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	Сем	КРП	Конс	СР	Контр оль		Всего	Кон такт.			Лек	Лаб	Пр	Сем	КРП	Конс		СР	Контр оль	Всего	Кон такт.	Лек	Лаб		Пр	Сем	КРП		Конс	СР	Контр оль								
<b>ИТОГО (с факультативами)</b>					<b>612</b>											17		<b>882</b>											24 3/6		<b>1494</b>											41 3/6					
<b>ИТОГО по ОП (без факультативов)</b>					<b>612</b>													<b>882</b>													<b>1494</b>																
УЧЕБНАЯ НАГРУЗКА, (акад.час/нед)		ОП, факультативы (в период ТО)		<b>36</b>													<b>36</b>													<b>36</b>																	
		ОП, факультативы (в период экз. сес.)		<b>36</b>													<b>36</b>													<b>36</b>																	
		Аудиторная нагрузка		<b>32</b>													<b>32</b>													<b>32</b>																	
		Во взаимодействии с преподавателем		<b>34</b>													<b>34</b>													<b>34</b>																	
<b>ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛИ)</b>					<b>396</b>	<b>340</b>	<b>186</b>	<b>22</b>	<b>112</b>				<b>20</b>	<b>20</b>	<b>36</b>	ТО: 10 Э: 1		<b>666</b>	<b>544</b>	<b>284</b>	<b>16</b>	<b>162</b>	<b>6</b>	<b>44</b>	<b>32</b>	<b>32</b>	<b>90</b>	ТО: 16 Э: 2 1/2		<b>1062</b>	<b>884</b>	<b>470</b>	<b>38</b>	<b>274</b>	<b>6</b>	<b>44</b>	<b>52</b>	<b>52</b>	<b>126</b>	ТО: 26 Э: 3 1/2							
1	СТ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	Оц	22	21	4		16				1	1			Оц	36	34	4		28			2	2				Оц(2)	58	55	8		44			3	3			2	12345					
2	СТ.03	Безопасность жизнедеятельности	Оц	20	18	10		6				2	2			ЗаО	48	42	24		14			4	4	2			ЗаО Оц	68	60	34		20			6	6	2		1	34					
3	СТ.04	Физическая культура (Адаптационная физическая культура)	Оц	22	21	4		16				1	1			ЗаО	38	34	4		28			2	2	2			ЗаО Оц	60	55	8		44			3	3	2		1	123456					
4	СТ.07	Основы философии														ЗаО	50	46	34		4	6		2	2	2			ЗаО	50	46	34		4	6		2	2	2		1	4					
5	ОП.06	Технология машиностроения	Оц	44	42	34		6				2	2			Эк КП	72	51	28		6		14	3	3	18			Эк КП Оц	116	93	62		12		14	5	5	18		6	34					
6	ОП.07	Охрана труда														ЗаО	38	34	24		8			2	2	2			ЗаО	38	34	24		8			2	2	2		5	4					
7	ОП.11	Компьютерная графика	Оц	24	22	4		16				2	2			ЗаО	40	34	4		28			2	2	4			ЗаО Оц	64	56	8		44			4	4	4		5	34					
8	ОП.12	Технологическое оборудование	Эк	76	54	26	18	6				4	4	18															Эк	76	54	26	18	6			4	4	18		6	23					
9	ОП.13	Технологическая оснастка	Оц	34	32	26	4					2	2			Эк	54	33	26	4				3	3	18			Эк Оц	88	65	52	8				5	5	18		6	34					
10	ПМ.02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве														Оц	72	68	48	12	4			4	4				Оц	72	68	48	12	4			4	4			456						
11	МДК.02.01	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин														Оц	72	68	48	12	4			4	4				Оц	72	68	48	12	4			4	4			6	456					
12	ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	Оц	70	67	34		30				3	3			Эк ЗаО(3) КП	216	192	26		132			30	4	4	20			Эк ЗаО(3) КП Оц	286	259	60		162		30	7	7	20			34				
13	МДК.03.01	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	Оц	70	67	34		30				3	3			ЗаО КП	90	84	26		24			30	4	4	2			ЗаО КП Оц	160	151	60		54		30	7	7	2		6	34				
14	ПМ.03.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю														Эк	18									18			Эк	18								18			6	4					
15	ПМ.04	Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	Оц	66	63	44		16				3	3			Эк ЗаО(3)	218	192	62		126			4	4	22			Эк ЗаО(3) Оц	284	255	106		142			7	7	22			34					
16	МДК.04.01	Контроль, наладка и техническое обслуживание оборудования машиностроительного производства	Оц	66	63	44		16				3	3			ЗаО	92	84	62		18			4	4	4			ЗаО Оц	158	147	106		34			7	7	4		6	34					
17	ПМ.04.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю														Эк	18									18			Эк	18								18			6	4					
18	ПМ.06	Освоение профессии 19149 Токарь, 16045 Оператор станков с программным управлением	Эк ЗаО(2)	234	216			216						18															Эк ЗаО(2)	234	216			216					18				23				
19	ПМ.06.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	Эк	18										18															Эк	18								18			6	3					
<b>ОБЯЗАТЕЛЬНЫЕ ФОРМЫ КОНТРОЛЯ</b>				Эк(2) Оц(7)											Эк(4) ЗаО(4) КП(2) Оц(2)											Эк(6) ЗаО(4) КП(2) Оц(9)																					
<b>ПРАКТИКИ</b>				(План)		216	216			216					6			216	216			216					6			432	432			432							12						
	УП.03.01	Учебная практика												6		ЗаО	36	36			36					1		ЗаО	36	36			36						1	6	4						
	УП.04.01	Учебная практика												6		ЗаО	36	36			36					1		ЗаО	36	36			36						1	6	4						
	УП.06.01	Учебная практика	ЗаО	72	72			72						2		ЗаО	72	72			72					2		ЗаО	72	72			72						2	6	23						
	ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)												2		ЗаО	72	72			72					2		ЗаО	72	72			72						2	6	4						
	ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)												2		ЗаО	72	72			72					2		ЗаО	72	72			72					2	6	4							
	ПП.06.01	Производственная практика (по профилю специальности)	ЗаО	144	144			144						4		ЗаО											4		ЗаО	144	144			144					4	6	3						
<b>ГОСУДАРСТВЕННАЯ ИТОГОВАЯ АТТЕСТАЦИЯ</b>				(План)																																											
<b>КАНИКУЛЫ</b>														2													8 3/6														10 3/6						



-	-	-	-	Общий объем в семестре		Объем практической подготовки (акад. час)								
				Семестр/ Курс	з.е.	Часов	Итого	Лек пр. подгот	Лаб пр. подгот	Пр пр. подгот	Сем пр. подгот	КРП пр. подгот	Конс пр. подгот	СР пр. подгот
Считать в плане	Индекс	Наименование	Семестр/ Курс	з.е.	Часов	Итого	Лек пр. подгот	Лаб пр. подгот	Пр пр. подгот	Сем пр. подгот	КРП пр. подгот	Конс пр. подгот	СР пр. подгот	Контроль пр. подгот
<b>СГ.Социально-гуманитарный цикл</b>														
+	СГ.05	Основы бережливого производства	5		44	<u>19</u>			<u>16</u>			<u>1</u>	<u>1</u>	<u>1</u>
<b>ОП.Общепрофессиональный цикл</b>														
+	ОП.01	Инженерная графика	1		54	<u>35</u>			<u>32</u>			<u>2</u>	<u>1</u>	
			2		80	<u>52</u>			<u>46</u>			<u>2</u>	<u>2</u>	<u>2</u>
+	ОП.02	Техническая механика	1		72	<u>14</u>		<u>2</u>	<u>8</u>			<u>2</u>	<u>2</u>	
			2		94	<u>25</u>		<u>6</u>	<u>12</u>			<u>2</u>	<u>2</u>	<u>3</u>
+	ОП.03	Материаловедение	1		104	<u>26</u>		<u>18</u>				<u>3</u>	<u>2</u>	<u>3</u>
+	ОП.04	Метрология, стандартизация и сертификация	2		64	<u>17</u>		<u>4</u>	<u>8</u>			<u>2</u>	<u>1</u>	<u>2</u>
+	ОП.05	Процессы формообразования и инструменты	1		54	<u>15</u>		<u>4</u>	<u>8</u>			<u>2</u>	<u>1</u>	
			2		96	<u>34</u>		<u>8</u>	<u>18</u>			<u>3</u>	<u>2</u>	<u>3</u>
+	ОП.06	Технология машиностроения	3		44	<u>8</u>			<u>6</u>			<u>1</u>	<u>1</u>	
			4		72	<u>26</u>			<u>6</u>		<u>14</u>	<u>2</u>	<u>1</u>	<u>3</u>
+	ОП.07	Охрана труда	4		38	<u>11</u>			<u>8</u>			<u>1</u>	<u>1</u>	<u>1</u>
+	ОП.11	Компьютерная графика	3		24	<u>18</u>			<u>16</u>			<u>1</u>	<u>1</u>	
			4		40	<u>32</u>			<u>28</u>			<u>1</u>	<u>1</u>	<u>2</u>
+	ОП.12	Технологическое оборудование	2		86	<u>29</u>		<u>14</u>	<u>10</u>			<u>3</u>	<u>2</u>	
			3		76	<u>31</u>		<u>18</u>	<u>6</u>			<u>2</u>	<u>2</u>	<u>3</u>
+	ОП.13	Технологическая оснастка	3		34	<u>6</u>		<u>4</u>				<u>1</u>	<u>1</u>	
			4		54	<u>10</u>		<u>4</u>				<u>2</u>	<u>1</u>	<u>3</u>
+	ОП.14	Основы электротехники	1		36	<u>12</u>		<u>6</u>	<u>4</u>			<u>1</u>	<u>1</u>	
			2		40	<u>13</u>		<u>6</u>	<u>4</u>			<u>1</u>	<u>1</u>	<u>1</u>
+	ОП.15	Правовое обеспечение профессиональной деятельности	5		30	<u>10</u>			<u>8</u>			<u>1</u>	<u>1</u>	
			6		22	<u>8</u>			<u>6</u>			<u>1</u>		<u>1</u>
<b>ПЦ.Профессиональный цикл</b>														
+	МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин	5		104	<u>32</u>			<u>24</u>			<u>3</u>	<u>2</u>	<u>3</u>
			6		20	<u>7</u>			<u>6</u>			<u>1</u>		
+	МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования в машиностроительном производстве	5		104	<u>60</u>			<u>52</u>			<u>3</u>	<u>2</u>	<u>3</u>

-	-	-	-	Общий объем в семестре		Объем практической подготовки (акад. час)								
				Семестр/ Курс	з.е.	Часов	Итого	Лек пр. подгот	Лаб пр. подгот	Пр пр. подгот	Сем пр. подгот	КРП пр. подгот	Конс пр. подгот	СР пр. подгот
+	МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования в машиностроительном производстве	6		40	<u>36</u>			<u>4</u>		<u>30</u>	<u>1</u>	<u>1</u>	
+	МДК.01.03	Техническое нормирование в машиностроительном производстве	5		44	<u>32</u>			<u>30</u>			<u>1</u>	<u>1</u>	
+	УП.01.01	Учебная практика	5		36	<u>36</u>			<u>36</u>					
+	ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)	6		72	<u>72</u>			<u>72</u>					
+	ПМ.01.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	6		18	<u>4</u>								<u>4</u>
+	МДК.02.01	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин	4		72	<u>20</u>		<u>12</u>	<u>4</u>			<u>2</u>	<u>2</u>	
			5		44	<u>28</u>			<u>26</u>			<u>1</u>	<u>1</u>	
			6		42	<u>27</u>			<u>24</u>			<u>2</u>	<u>1</u>	
+	УП.02.01	Учебная практика	5		36	<u>36</u>			<u>36</u>					
+	ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)	6		72	<u>72</u>			<u>72</u>					
+	ПМ.02.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	6		18	<u>4</u>								<u>4</u>
+	МДК.03.01	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	3		70	<u>33</u>			<u>30</u>			<u>2</u>	<u>1</u>	
			4		90	<u>59</u>			<u>24</u>		<u>30</u>	<u>2</u>	<u>2</u>	<u>1</u>
+	УП.03.01	Учебная практика	4		36	<u>36</u>			<u>36</u>					
+	ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)	4		72	<u>72</u>			<u>72</u>					
+	ПМ.03.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	4		18	<u>4</u>								<u>4</u>
+	МДК.04.01	Контроль, наладка и техническое обслуживание оборудования машиностроительного производства	3		66	<u>19</u>			<u>16</u>			<u>2</u>	<u>1</u>	
			4		92	<u>24</u>			<u>18</u>			<u>2</u>	<u>2</u>	<u>2</u>
+	УП.04.01	Учебная практика	4		36	<u>36</u>			<u>36</u>					
+	ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)	4		72	<u>72</u>			<u>72</u>					
+	ПМ.04.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	4		18	<u>4</u>								<u>4</u>
+	МДК.05.01	Планирование и организация деятельности подчиненного персонала	5		42	<u>18</u>			<u>16</u>			<u>1</u>	<u>1</u>	

-	-	-	-	Общий объем в семестре		Объем практической подготовки (акад. час)								
				Семестр/ Курс	з.е.	Часов	Итого	Лек пр. подгот	Лаб пр. подгот	Пр пр. подгот	Сем пр. подгот	КРП пр. подгот	Конс пр. подгот	СР пр. подгот
+	МДК.05.01	Планирование и организация деятельности подчиненного персонала	6		54	<u>23</u>			<u>18</u>			<u>1</u>	<u>1</u>	<u>3</u>
+	МДК.05.02	Реализация технологических процессов и контроль качества продукции	5		30	<u>14</u>			<u>12</u>			<u>1</u>	<u>1</u>	
			6		40	<u>20</u>			<u>18</u>			<u>1</u>	<u>1</u>	
+	УП.05.01	Учебная практика	5		36	<u>36</u>			<u>36</u>					
+	ПП.05.01	Производственная практика (по профилю специальности)	6		72	<u>72</u>			<u>72</u>					
+	ПМ.05.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	6		18	<u>4</u>								<u>4</u>
+	МДК.06.01	Технологическое оснащение токарных операций	2		36	<u>19</u>			<u>16</u>			<u>1</u>	<u>1</u>	<u>1</u>
+	УП.06.01	Учебная практика	2		216	<u>216</u>			<u>216</u>					
			3		72	<u>72</u>			<u>72</u>					
+	ПП.06.01	Производственная практика (по профилю специальности)	3		144	<u>144</u>			<u>144</u>					
+	ПМ.06.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	3		18	<u>4</u>								<u>4</u>
+	ПДП	Производственная практика (преддипломная)	6		144	<u>144</u>			<u>144</u>					
<b>ГИА.Государственная итоговая аттестация</b>														
+	ГИА.01	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта	6		216	<u>216</u>							<u>216</u>	

Название практики	Курс	Сем. курса	Кафедра	+	Продолжительность (недель)	Студ.	Часов				
							на студента	на студента в неделю	на подгруппу	на подгруппу в неделю	
Вид практики: Учебная практика											
Учебная практика	1	2			6						
			6	+	6						
Учебная практика	2	1			2						
			6	+	2						
Учебная практика	2	2			1						
			6	+	1						
Учебная практика	2	2			1						
			6	+	1						
Учебная практика	3	1			1						
			6	+	1						
Учебная практика	3	1			1						
			6	+	1						
Учебная практика	3	1			1						
			8	+	1						
Вид практики: Производственная практика											
Производственная практика (по профилю специальности)	2	1			4						
			6	+	4						
Производственная практика (по профилю специальности)	2	2			2						
			6	+	2						
Производственная практика (по профилю специальности)	2	2			2						
			6	+	2						
Производственная практика (по профилю специальности)	3	2			2						
			6	+	2						
Производственная практика (по профилю специальности)	3	2			2						



Название практики	Курс	Сем. курса	Кафедра	+	Продолжительность (недель)	Студ.	Часов			
							на студента	на студента в неделю	на подгруппу	на подгруппу в неделю
			6	+	2					
Производственная практика (по профилю специальности)	3	2			2					
			8	+	2					
Вид практики: Преддипломная практика										
Производственная практика (преддипломная)	3	2			4					
			6	+	4					
Итого по факту					31					
Итого по плану					31					

Вид	Курс	Сем	Каф.	Студ.	Замечания
Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве					
КП	2	2	6		
Технология машиностроения					
КП	2	2	6		
Системы автоматизированного проектирования в машиностроительном производстве					
КП	3	2	6		

СВОДНЫЕ ДАННЫЕ Учебный план ППССЗ СПО '15.02.16- 22-1с-2354 - 23.plx'. код направления 15.02.16. год начала подготовки 2023

		Итого		Курс 1			Курс 2			Курс 3		
		Часов		Всего	Сем. 1	Сем. 2	Всего	Сем. 3	Сем. 4	Всего	Сем. 5	Сем. 6
		Не менее	Факт									
	Итого по ОП	4464	4464	1494	612	882	1494	612	882	1476	612	864
ОП	ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА											
НОО	Начальное общее образование											
ООО	Основное общее образование											
СОО	Среднее общее образование											
ПП	ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА	4464	4464	1494	612	882	1494	612	882	1476	612	864
СГ	Социально-гуманитарный цикл	494	606	248	114	134	236	64	172	122	106	16
ЕН	Математический и общий естественнонаучный учебный цикл											
ОП	Общепрофессиональный цикл	730	1428	994	498	496	382	178	204	52	30	22
ПЦ	Профессиональный цикл	1728	2214	252		252	876	370	506	1086	476	610
ГИА	Государственная итоговая аттестация	216	216							216		216
	Учебная нагрузка (акад.час/нед)	Период ТО	36	-	36	36	-	36	36	-	36	36
		Период атт.	36	-	36	36	-	36	36	-	36	36
		Период гос.эк.			-			-		-		
	Во взаимодействии с преподавателем в период ТО (акад.час/нед)	ОП	34	-	34	34	-	34	34	-	34	34
	Суммарно во взаимодействии с преподавателем (акад. час)	Блок ПП	2652	1122	544	578	884	340	544	646	442	204
		Блок СГ	554	229	106	123	216	60	156	109	96	13
		Блок ОП	1210	861	438	423	302	150	152	47	28	19
		Блок ПЦ	1860	248		248	798	346	452	814	426	388
		Блок ГИА										
		Итого	2652	1122	544	578	884	340	544	646	442	204
	Обязательные формы контроля	ЭКЗАМЕН (Эк)		4	2	2	6	2	4	6	2	4
		ЗАЧЕТ С ОЦЕНКОЙ (ЗаО)		9	2	7	10	2	8	10	5	5
		КУРСОВОЙ ПРОЕКТ (КП)					2		2	1		1
		ОЦЕНКА (Оц)		7	5	2	9	7	2	8	5	3
	Доля учебных занятий и практик в ОП (%)		88.7%									
	Доля практик в профессиональном цикле (%)		50.4%									

Вид	Наименование	Курс	Семестр
ЗаО	Комплексный диф. зачет	2	2
	<i>УП.03.01 Учебная практика</i>	2	2
	<i>ПП.03.01 Производственная практика (по профилю специальности)</i>	2	2
Вид	Наименование	Курс	Семестр
ЗаО	Комплексный диф. зачет	2	2
	<i>УП.04.01 Учебная практика</i>	2	2
	<i>ПП.04.01 Производственная практика (по профилю специальности)</i>	2	2

Номер	Аббревиатура	Название кафедры
1		Социальных и правовых дисциплин
2		Гуманитарных дисциплин
3		Естественнонаучных и математических дисциплин
4		Информационных систем и программирования
5		Общепрофессиональных дисциплин
6		Технологии машиностроения и металлообрабатывающего производства
7		Бухгалтерских дисциплин
8		Экономических дисциплин

## ПЕРЕЧЕНЬ ЛАБОРАТОРИЙ, КАБИНЕТОВ, МАСТЕРСКИХ И ДР.

№	Наименование
<b>КАБИНЕТЫ</b>	
1	Социально-экономических дисциплин
2	Делового иностранного языка
3	Безопасности жизнедеятельности и охраны труда
4	Инженерной графики
5	Технической механики
6	Материаловедения
7	Метрологии и стандартизации
8	Процессов формообразования и инструментов
9	Технологии машиностроения
10	Математических дисциплин
11	Информатики
12	Компьютерной графики
13	Правового обеспечения профессиональной деятельности
14	Экономики отрасли и менеджмента
15	Курсового и дипломного проектирования
16	Методический
<b>ЛАБОРАТОРИИ</b>	
1	Автоматизированного проектирования технологических процессов и программирования систем ЧПУ
2	Информационных технологий в профессиональной деятельности
3	Метрологии, стандартизации и подтверждения соответствия
4	Процессов формообразования и инструментов
5	Технологического оборудования и оснастки
6	Технологического оборудования с ЧПУ
7	Электротехники и электроники
<b>МАСТЕРСКИЕ</b>	
1	Слесарная
2	Механическая
3	Участок станков с ЧПУ

№	Наименование
<b>СПОРТИВНЫЙ КОМПЛЕКС</b>	
1	Спортивный зал
2	Раздевалка с душевыми кабинами
3	Открытая спортивная площадка с элементами полосы препятствий
<b>ЗАЛЫ</b>	
1	Библиотека, читальный зал с выходом в Интернет
2	Актовый зал

Примечание Учебный план ППССЗ СПО '15.02.16- 22-1с-2354 - 23.plx', код направления 15.02.16, год начала подготовки 2023

1. Настоящий учебный план разработан на основе ФГОС СПО по специальности 15.02.16 Технология машиностроения (квалификация - техник-технолог), утвержденного приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 14.06.2022 г. №444, зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 01.07.2022 г., рег. № 69122, Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденного приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 24.08.2022 г. №762, приказа Министерства науки и высшего образования Российской Федерации №885, Министерства просвещения Российской Федерации №390 от 05.08.2020 г. "О практической подготовке обучающихся", Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденного приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 08.11.2021 г. №800 ( в ред. приказа Минпросвещения России от 05.05.2022 г. №311).
2. Начало учебного года - 1 сентября, окончание учебного года - в соответствии с календарным графиком учебного процесса. Учебные занятия проводятся в соответствии с расписанием на семестр, утвержденным в установленном порядке.
3. Общий объем образовательной программы составляет 4464 академических часа.
4. Формами промежуточной аттестации являются экзамен по профессиональному модулю, экзамен, дифференцированный зачет, зачет, а также оценка по результатам текущего контроля успеваемости. Количество экзаменов в учебном году не превышает 8, зачетов - 10 (без учета экзаменов и зачетов по физической культуре). Промежуточная аттестация обучающихся осуществляется в рамках освоения учебных циклов. В объеме часов, отведенных на экзамен по профессиональному модулю, экзамен включено, в том числе, время на подготовку обучающихся к экзамену по профессиональному модулю, экзамену.
5. Для обучающихся инвалидов и лиц, с ограниченными возможностями здоровья устанавливается особый порядок освоения дисциплины "Физическая культура", формой промежуточной аттестации во всех семестрах является зачет. Предусмотренные учебным планом адаптационные дисциплины обеспечивают коррекцию нарушений развития и социальную адаптацию обучающихся инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья.
6. Формами текущего контроля успеваемости обучающихся являются опрос (устный, письменный, фронтальный, индивидуальный, групповой), тестирование, оценка выполнения практических, лабораторных, контрольных работ, курсовых проектов (работ), оценка самостоятельной работы и другие.
7. При проведении лабораторных, практических занятий, курсового проектирования, занятий по отдельным дисциплинам, МДК, практикам группы обучающихся могут делиться на подгруппы в количестве не менее 8 человек. Деление группы на подгруппы определяется педагогической нагрузкой преподавателей.
8. Формы проведения консультаций с обучающимися: устные, письменные, групповые. Дни, время и место проведения консультаций определяются расписанием, утвержденным в установленном порядке.
9. Практическая подготовка обучающихся при реализации учебных дисциплин, междисциплинарных курсов, профессиональных модулей организуется на базе собственных кабинетов, лабораторий и мастерских. Объем учебного времени, отводимого на практическую подготовку, отражается в рабочих программах учебных дисциплин, профессиональных модулей.
10. Практическая подготовка при проведении учебной и производственной (по профилю специальности) практики организуется на базе собственных кабинетов, лабораторий и мастерских или в организациях, осуществляющих деятельность по профилю образовательной программы. Учебная и производственная (по профилю специальности) практики проводятся концентрированно в несколько этапов в рамках профессиональных модулей. Практическая подготовка при проведении преддипломной практики реализуется в организациях, осуществляющих деятельность по профилю образовательной программы. Преддипломная практика проводится в период, предшествующий государственной итоговой аттестации. Проведение практики в организациях, осуществляющих деятельность по профилю образовательной программы, осуществляется на основании договоров, заключаемых между университетом и профильными организациями.
11. Формой проведения государственной итоговой аттестации является демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта.
12. Для подгрупп девушек предусматривается использование 70% процентов от общего объема времени дисциплины "Безопасность жизнедеятельности",



Примечание Учебный план ППССЗ СПО '15.02.16- 22-1с-2354 - 23.plx', код направления 15.02.16, год начала подготовки 2023 предусмотренного на освоение основ военной службы, на освоение основ медицинских знаний.

13. Вариативная часть образовательной программы (не менее 30 процентов) дает возможность расширения основных видов деятельности, к которым должен быть готов выпускник, освоивший образовательную программу, согласно выбранной квалификации, углубления подготовки обучающегося, а также получения дополнительных компетенций, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда.

<b>Подписано зам. директора РССК «РГРТУ» по УР</b>	<b>ФГБОУ ВО "РГРТУ", РГРТУ</b> , Глазков Александр Николаевич, Зам. директора РССК «РГРТУ» по УР <b>16.03.2023</b> 16:33 (MSK), Простая подпись
<b>Подписано директором РССК «РГРТУ»</b>	<b>ФГБОУ ВО "РГРТУ", РГРТУ</b> , Цинарева Тамара Алтыбаевна, Директор РССК «РГРТУ» <b>16.03.2023</b> 17:21 (MSK), Простая подпись
<b>Подписано начальником УРОП</b>	<b>ФГБОУ ВО "РГРТУ", РГРТУ</b> , Ерзылёва Анна Александровна, Начальник УРОП <b>20.03.2023</b> 09:43 (MSK), Простая подпись
<b>Подписано проректором по УР</b>	<b>ФГБОУ ВО "РГРТУ", РГРТУ</b> , Корячко Алексей Вячеславович, Проректор по учебной работе <b>20.03.2023</b> 10:42 (MSK), Простая подпись
<b>Подписано ректором РГРТУ</b>	<b>ФГБОУ ВО "РГРТУ", РГРТУ</b> , Чиркин Михаил Викторович, Ректор <b>21.03.2023</b> 11:44 (MSK), Простая подпись